



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 390 / 23

от 19.04.2023г. (сроком действия по 18.04.2026г.)

к сертификату о происхождении товара формы СТ-1

№ 3043000018 от 19.04.2023г.

в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции)

1. Производитель промышленной продукции:

Наименование производителя – ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТЕХНОКЕРАМИКА» (ООО «Технокерамика»)

Адрес местонахождения производственных площадей: 249181, Калужская обл., Жуковский р-н, тер. 2-я площадка ОАО Приборный завод Сигнал, здание 101.

2. Основания для проведения экспертизы: Заявление на получение сертификата СТ-1 № 701\2023 от 28.03.2023г. ООО «Технокерамика», находящегося по адресу – 249181, Калужская область, р-н Жуковский, тер. 2-я площадка ОАО Приборный завод Сигнал, здание 101, ИНН: 7704763900, КПП: 400701001, ОГРН: 1107746729408.

3. Представленные документы:

- Устав ООО «Технокерамика»;
- Уведомление ООО «Технокерамика» - Свидетельство о гос. регистрации (серия № 1107746729408 от 08.09.2010 г.);
- Выписка из ЕГРЮЛ (серия № ЮЭ9965-23-40911255 от 27.03.2023г.);
- Свидетельство о государственной регистрации права (серия 40КЛ № 383615 от 04.07.2012г.);
- Выписка из ЕГРН (серия № КУВИ-999/2022-516784 от 17.05.2022г.);
- Информационное письмо о производственных площадях (исх. № 200 от 16.03.2023г.);
- Перечень оборудования (исх. № 193 от 16.03.2023г.);
- ОСВ 01 к перечню оборудования (исх. № 191 от 16.03.2023г.);
- Справка по персоналу (исх. № б/н от 03.02.2023 г.);
- Справка о деятельности предприятия (исх. № 192 от 16.03.2023г.);
- ТУ 3988-075-00224450-99 «Микрошлифпорошки из белого электрокорунда»;
- СТО 68051575.001-2015 «Материалы абразивные»;
- ТУ 2-036-288-86 «Материал шлифовальный из электрокорунда белого»;
- СТО 68051575.018-2021 «Огнеупорный наполнитель на основе оксида алюминия»;
- Сертификат соответствия (№ РОСС RU.НВ61.Н11635 от 06.08.2020г.);
- Сертификат соответствия (№ РОСС RU.НВ61.Н11452 от 06.08.2020г.);
- Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (№ 0162 от 25.01.2023г.);
- Сертификат соответствия ISO 9001:2015 (№ TIC 15 100 2010815 от 20.01.2023г.);
- Информационное письмо (Сырьё) (исх. № 201 от 16.03.2023г.);
- Договор № 128 от 15.03.2021г.;
- Спецификация к Договору № 70 от 29.12.2022г.;

Эксперт

Л. А. Чернова

-2- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

- Счёт-фактура № 00076 от 23 января 2023г.;
- Сертификат о происхождении товара формы СТ-1 № KZ RU 3 111 01056 от 03.03.2023г.

4. Экспертизой установлено:

На основании ознакомления с производством и предъявленной документации установлено следующее:

ООО «Технокерамика» поставлено на учет в налоговом органе по месту нахождения Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 3 по Калужской области 07.02.2013 г. (свидетельство о постановке на учет серия 40 № 001305322), зарегистрировано Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 46 по г.Москве 08.09.2010 г. (свидетельство о государственной регистрации юридического лица серия 77 № 013434149).

ООО «Технокерамика» осуществляет деятельность в соответствии с Уставом, утвержденным Решением единственного учредителя (участника) ООО «Технокерамика» от 29.03.2018 г.

ООО «Технокерамика» производит следующую промышленную продукцию:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Нормативная документация
CorAl mix 4 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,6%, зернистости 1,8-54 мкм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.018-2021
CorAl mix 4 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,2%, зернистости 1,8-54 мкм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.018-2021
CorAl mix 6 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,6%, зернистости 2,5-66 мкм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.018-2021
CorAl mix 6 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,2%, зернистости 2,5-66 мкм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.018-2021
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99

Эксперт:

Л. А. Чернова



-3- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1000			
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1200	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F230	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F240	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F280	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F320	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F360	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F400	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F500	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F600	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450-99



Эксперт:

Л. А. Чернова Л. А. Чернова

-4- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F800	23.99.15	2818 10 110 0	ТУ-3988-075-00224450- 99
Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1500	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575 001- 2015
Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F2000	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575 001- 2015
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F100	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F120	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F14	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F150	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F16	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F180	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А»,	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005



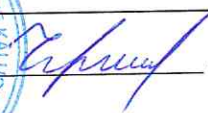
Эксперт: _____

Л. А. Чернова

-5- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

зернистости F20			
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F22	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F220	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F24	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F30	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F36	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F40	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F46	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F54	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F60	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные:	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ

Эксперт:

 Л. А. Чернова

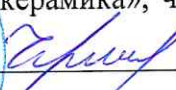


-6- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F70			Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F80	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F90	23.99.15	2818 10 110 0	ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,015 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,020 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,045 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,063 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,1 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,015 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,020 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,045 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,063 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016
Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,1 мм	23.99.15	2818 10 110 0	СТО 68051575.002-2016

Производство промышленной продукции, расположено в помещениях, расположенных по адресу: 249181, Калужская обл., Жуковский р-н, тер. 2-я площадка ОАО Приборный завод «Сигнал», здание 101 (кадастровый номер 40:07:000000:1085), находящихся в собственности ООО «Технокерамика», что подтверждено Свидетельством о государственной регистрации

Эксперт:

 Л. А. Чернова



-7- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

права № 40 КЛ № 383615 от 04.07.2012г. на здание № 101 - склад с ремонтной мастерской и компрессорной, общей площадью 5 062,4 кв.м.

При производстве промышленной продукции применяется технологическое оборудование, находящееся на балансе ООО «Технокерамика», что подтверждается Оборотно-сальдовой ведомостью по счету 01 от 01.02.2023 г.

При производстве промышленной продукции применяется следующее оборудование:

№ п/п	Наименование технологической операции	Наименование, марка, модель оборудования (инструмента, оснастки)	Инвентарный номер	Количество
1.	Измельчение	Мельница шаровая	000000133	1
2.	Классификация (разделение на фракции)	Линия рассева крупнофракционных порошков № 1	000000131	1
3.	Классификация (разделение на фракции)	Линия рассева крупнофракционных порошков № 2	000000144	1
4.	Измельчение	Мельница струйная	000000084	1
5.	Классификация (разделение на фракции)	Классификатор тонкофракционных порошков воздушный № 1	000000085	1
6.	Классификация (разделение на фракции)	Классификатор тонкофракционных порошков воздушный № 2	000000135	1
7.	Фасовка	Фасовка «Вселуг»	000000128	1
8.	Фасовка	Фасовка MF-Techno	000000098	1
9.	Хранение	Складской комплекс на 1800 паллетомест	000000136	1

В соответствии со штатным расписанием ООО «Технокерамика», утвержденным приказом № 64-К от 01.02.2023 г., численность персонала ООО «Технокерамика» на 03.02.2023 г. составляет 72 человека.

В производстве заявленной промышленной продукции участвует 72 человека:

Структурное подразделение		Должность/профессия	Численность, чел.
Наименование	Код		
Администрация	1	Бухгалтер	1
		Генеральный директор	1
		Главный бухгалтер	1
		Директор по развитию	1
		Инженер по охране труда	1
		Консультант	1
		Менеджер по персоналу	1
		Начальник АХО	1
		Начальник ОТК	1
		Офис-менеджер	1
		Специалист по пожарной профилактике	1
		Старший бухгалтер	1



Л. А. Чернова
 Эксперт: Л. А. Чернова

-8- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

		Медицинская сестра	1
		Уборщик служебных помещений	1
		Буфетчик	1
		Дворник	1
Лаборатория	4	Начальник лаборатории	1
		Лаборант физико-химических исследований	3
Обособленное подразделение Москва	11	Заместитель генерального директора	1
		Менеджер развития продаж	1
		Начальник финансово-экономического отдела	1
		Юрисконсульт	1
Отдел высокочастотных индукционных технологий	14	Оператор высокочастотной установки	3
Отдел керамики и огнеупоров	12	Инженер-исследователь	2
		Начальник отдела керамики и огнеупоров	1
		Оператор технологических установок	2
Отдел логистики и закупок	15	Начальник отдела логистики и закупок	1
Отдел научно-технического развития	13	Ведущий научный сотрудник	1
		Начальник цеха нанопорошков	1
		Начальник отдела научно-технического развития	1
Отдел продаж и маркетинга	7	Менеджер отдела продаж и маркетинга	3
		Начальник отдела продаж и маркетинга	1
Склад	9	Заведующий складом	1
		Водитель ричтрака	2
		Кладовщик	1
Участок измельчения, классификации и отсева	18	Мастер смены	2
		Оператор производственной линии	20
		Слесарь-ремонтник	1
Электромеханический отдел	10	Главный инженер	1
		Главный механик	1
		Главный энергетик	1
		Механик	1
		Электромеханик по испытанию и ремонту электрооборудования	1

Промышленная продукция изготавливается в соответствии со следующими нормативными документами:

- CorAl mix 4 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,6%, зернистости 1,8-54 мкм - СТО 68051575.018-2021

- CorAl mix 4 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,2%, зернистости 1,8-54 мкм - СТО 68051575.018-2021

- CorAl mix 6 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,6%, зернистости 2,5-66 мкм - СТО 68051575.018-2021

Эксперт:  Л. А. Чернова



-9- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

- CorAl mix 6 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,2%, зернистости 2,5-66 мкм - СТО 68051575.018-2021
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1000 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1200 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F230 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F240 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F280 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F320 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F360 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F400 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F500 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F600 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F800 - ТУ-3988-075-00224450-99
- Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1500 - СТО 68051575 001-2015
- Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F2000 - СТО 68051575 001-2015
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F100 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F120 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F14 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F150 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F16 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F180 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F20 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F22 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005

Эксперт:

Л. А. Чернова



-10- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F220 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F24 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F30 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F36 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F40 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F46 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F54 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F60 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F70 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F80 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F90 - ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,015 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,020 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,045 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,063 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,1 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,015 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,020 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,045 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,063 мм - СТО 68051575.002-2016
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,1 мм - СТО 68051575.002-2016.

Производство промышленной продукции осуществляется в соответствии с технологическими картами, разработанными ООО «Технокерамика».

Процесс изготовления промышленной продукции выполняется на следующем оборудовании и включает следующие технологические операции:

Шаровая мельница

Исходный материал (сырье) загружается в бункер, из которого переходит на горизонтальный ленточный транспортер (Транспортер № 1). Из Транспортера № 1 сырье подается в шаровую мельницу (ШМ). При загрузке сырья в ШМ происходит добавка ПАВ с фиксированной дозировкой.

После прохождения помола в ШМ материал выгружается на горизонтальный ленточный транспортер (Транспортер № 2). С Транспортера № 2 материал попадает в

Эксперт: _____

Л. А. Чернова



ковшовой элеватор. Из ковшового элеватора материал попадает в распределительный узел, в котором он делится на два потока. Первый поток (более крупный материал) переходит на горизонтальный ленточный транспортер (Транспортер № 3) и после выхода с Транспортера № 3 возвращается на вход в ШМ. Второй поток за счет разрежения, создаваемого вентилятором классификатора (Вентилятор № 1), уносится в классификатор. В классификаторе материал делится на крупную и мелкую фракции. Мелкая фракция проходит сквозь колесо классификатора и переходит в фильтр рукавный импульсный классификатора (ФРИ № 1). Воздух, прошедший очистку в ФРИ № 1 выбрасывается в атмосферу на улицу. Крупная фракция после классификатора падает в контейнер и является целевой в данном технологическом процессе.

Линия отсева

Рассев состоит из трех горизонтальных ленточных транспортеров (Транспортер № 1, № 3 и № 4), магнитного сепаратора, Z-образного транспортера (Транспортер № 2), трех качающихся грохотов (Грохот № 1, № 2 и № 3), трех источников ультразвука и комплекта из шестнадцати контейнеров, которые располагаются на платформенных весах.

МКР или контейнер с сырьем поднимается посредством тельфера на разгрузчик. С разгрузчика сырье поступает на Транспортер № 1. У привода Транспортера № 1 предусмотрено частотное регулирование.

Далее сырье поступает в магнитный сепаратор, затем на Транспортер № 2.

Из Транспортера № 2 сырье поступает в Грохот № 1.

Таким образом, из четырех верхних выходов Грохота № 1 самые крупные фракции падают в свои контейнеры; из шести выходов Грохота № 2 более мелкие фракции падают в свои контейнеры; из шести выходов Грохота № 3 самые мелкие фракции падают в свои контейнеры.

При наполнении какого-либо из контейнеров производится полный останов всех агрегатов Рассева и происходит замена данного контейнера на пустой.

Струйная мельница

Загрузка материала происходит посредством вибротолка и пары тактовых пневматических заслонок.


В нижней части помольной камеры не более чем на 100 мм ниже верхнего уровня насыпного слоя под углом 120° друг к другу расположены три сопла, сфокусированные в одну точку в центральной оси помольной камеры.

В верхней части помольной камеры располагается классифицирующее колесо мельницы со своей камерой. От камеры классифицирующего колеса отходит патрубок к воздушному циклону. От циклона отходит патрубок к рукавному фильтру. От рукавного фильтра отходит патрубок к вентилятору с электрическим приводом. Вентилятор создает необходимое разрежение для вытягивания молотых частиц из помольной камеры. Отходящий воздух после очистки в рукавном фильтре выбрасывается в атмосферу на улицу.

При работе с циклоном целевая фракция помола получается с выхода циклона. В рукавный фильтр уходит лишь мелкодисперсная пылевая фракция. При работе с байпасом весь целевой молотый материал получается из выхода рукавного фильтра.



Эксперт:

 Л. А. Чернова

Классификатор

Технологический процесс заключается в классификации молотого электрокорунда белого (сырье) до требуемых показателей грансостава.

В камеру классификации сырье подается посредством шнекового и шлюзового питателей. Шнековый питатель имеет привод с частотным регулированием. В нижней части камеры классификации располагается сквозная горизонтальная улита, через которую производится забор воздуха. Ниже улиты находится выходной патрубок с парой тактовых пневматических заслонок. В верхней части камеры классификации располагается классифицирующее колесо и камера классифицирующего колеса.

Камера классифицирующего колеса соединена патрубком с циклоном. В нижней части циклона расположен выходной патрубок с парой тактовых пневматических заслонок. Циклон соединен патрубком с рукавным фильтром. В нижней части рукавного фильтра расположен выходной патрубок с парой тактовых пневматических заслонок. Рукавный фильтр соединен патрубком с вентилятором, который создает разрежение во всей системе с помощью электрического привода. Отходящий воздух после очистки в рукавном фильтре выбрасывается в атмосферу на улицу.

В технологическом процессе может фигурировать такой термин, как «деление». Под делением понимается классификация молотого материала на две фракции (полуфабрикат), которые впоследствии подлежат дальнейшей классификации. Процедура деления вводится для увеличения общей производительности агрегата.

В зависимости от технологического процесса целевой продукт можно получить как на выходе камеры классификации, так и на выходе циклона.

ООО «Технокерамика» имеет Сертификаты соответствия на производимую продукцию, выданные Органом по сертификации ООО «ЦЕТРИМ»:

- № РОСС RU.НВ61.Н11452 Срок действия: с 06.08.2020г. по 05.08.2023г. О соответствии Материалов абразивных: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка 25А, зернистости F230-F1200 требованиям ТУ 3988-075-00224450-99;


- № РОСС RU.НВ61.Н11635 Срок действия: с 06.08.2020г. по 05.08.2023г. О соответствии Абразивных материалов: шлифованные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F4-F220 требованиям ГОСТ 28818-90, ГОСТ Р 52381-2005.

• Заявленная продукция соответствует коду по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 23.99.15.

• Код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0.

Согласно постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» для кода по ОКПД ОК – 034-2014 (КПЕС 2008): 23.99.15 установлено, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации является:

Эксперт:

 Л. А. Чернова



в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в приложении к настоящему постановлению.

Товарная позиция **2818** включена в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место, являющийся приложением к Правилам (далее – Перечень).

При производстве промышленной продукции применяется сырье:


Наименование сырья, материала или компонента, код ТН ВЭД	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
Порошок корундовый плавный ПКПК-99 фракция 3-1 мм, код ТН ВЭД 2818 10 110 0	Товарищество с ограниченной ответственностью «Казогнеупор 2015», Республика Казахстан	Сертификат о происхождении товара формы СТ-1 (№ KZ RU 3 111 01056 от 03.03.2023 г.)	ТОО «Казогнеупор 2015» Договор № 128 от 15.03.2021г. Спецификация № 70 к Договору № 128 от 15.03.2021г. Счёт-фактура № 00076 от 23.01.2023г.
Порошок корундовый плавный ПКПК-99 фракция 1,2-0,5 мм, код ТН ВЭД 2818 10 110 0			

В соответствии с пунктом 2.5 Правил определения страны происхождения товаров, в целях определения страны происхождения товаров в соответствии с критерием достаточной обработки/переработки материалы, происходящие из государств – участников Соглашения в соответствии с настоящими Правилами, не рассматриваются в качестве материалов иностранного происхождения и приравниваются к происходящим из страны, в которой произведен конечный товар. При производстве материалов абразивных используется порошок корундовый плавный ПКПК-99 производства Республики КАЗАХСТАН, который не рассматривается в качестве материала иностранного происхождения.

СЛЕДОВАТЕЛЬНО, СТРАНОЙ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРА ЯВЛЯЕТСЯ РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ.



Эксперт:

 Л. А. Чернова

-14- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

Согласно документам, предоставленным ООО «Технокерамика», подписанным и заверенным печатями, заказчик принял на себя ответственность за достоверность предъявленной документации и сведений.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: на основании вышеизложенного установлено, что промышленная продукция:

- CorAl mix 4 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,6%, зернистости 1,8-54 мкм;
- CorAl mix 4 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,2%, зернистости 1,8-54 мкм;
- CorAl mix 6 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,6%, зернистости 2,5-66 мкм;
- CorAl mix 6 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al₂O₃ не менее 99,2%, зернистости 2,5-66 мкм;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1000;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1200;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F230;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F240;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F280;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F320;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F360;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F400;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F500;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F600;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F800;
- Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1500;
- Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F2000;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F100;

Эксперт:

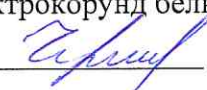
Л. А. Чернова



-15- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F120;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F14;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F150;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F16;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F180;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F20;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F22;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F220;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F24;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F30;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F36;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F40;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F46;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F54;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F60;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F70;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F80;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F90;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,015 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,020 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,045 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,063 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,1 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,015 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,020 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,045 мм;

Эксперт:

 Л. А. Чернова



-16- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,063 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,1 мм

действительно российского происхождения.


Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11. 2009 года.

КРИТЕРИИ ПРОИСХОЖДЕНИЯ: Д 2818

- CorAl mix 4 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al_2O_3 не менее 99,6%, зернистости 1,8-54 мкм;
- CorAl mix 4 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al_2O_3 не менее 99,2%, зернистости 1,8-54 мкм;
- CorAl mix 6 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al_2O_3 не менее 99,6%, зернистости 2,5-66 мкм;
- CorAl mix 6 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al_2O_3 не менее 99,2%, зернистости 2,5-66 мкм;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1000;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1200;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F230;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F240;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F280;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F320;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F360;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F400;
- Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F500;



Эксперт:

 Л. А. Чернова

-18- экспертного заключения № 390 / 23 от 19.04.2023 г.

- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F80;
- Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F90;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,015 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,020 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,045 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,063 мм;
- Электрокорунд белый 25А (ПСП) фракция 0-0,1 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,015 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,020 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,045 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,063 мм;
- Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,1 мм

**(ТОВАРЫ ПОДВЕРГНУТЫ ДОСТАТОЧНОЙ
ОБРАБОТКЕ/ПЕРЕРАБОТКЕ В РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ).**

*Экспертное заключение на 18-ти листах зарегистрировано
в Союзе «Торгово-промышленная палата Калужской области» 19.04.2023г.*



Эксперт:

Л. А. Чернова

<p>1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОКЕРАМИКА" 249181, Калужская область, р-н Жуковский, тер. 2-я площадка ОАО Приборный завод Сигнал, здание 101</p>	<p>4. № 3043000018</p> <p style="text-align: center;">2706481</p> <p style="text-align: center;">СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1</p>
<p>2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес)</p>	<p>Выдан в Российской Федерации</p> <p style="text-align: center;">(наименование страны)</p> <p>Для представления в Российской Федерации</p> <p style="text-align: center;">(наименование страны)</p>
<p>3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно)</p>	<p>5. Для служебных отметок</p> <p>Для целей представления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации</p>

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1		CorAl mix 4 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,6%, зернистости 1,8-54 мкм, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)- 23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
2		CorAl mix 4 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,2%, зернистости 1,8-54 мкм, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)- 23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
3		CorAl mix 6 FD 50 plus: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,6%, зернистости 2,5-66 мкм, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)- 23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
4		CorAl mix 6 FD 50: Наполнитель на основе электрокорунда белого, содержание Al ₂ O ₃ не менее 99,2%, зернистости 2,5-66 мкм, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)- 23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
5		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1000, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)- 23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
6		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1200, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)- 23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		

<p>12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности</p> <p>Союз «Торгово-промышленная палата Калужской области» 248000, г. Калуга, пл. Старый Торг, 9/10</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>О.В. Борисова </p> <p style="text-align: center;">19.04.2023</p> <p>..... Подпись Дата Печать</p>	<p>13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в</p> <p style="text-align: center;">..... Российской Федерации (наименование страны)</p> <p>и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров</p> <p>Горбаненко М. А. </p> <p style="text-align: center;">19.04.2023</p> <p>..... Подпись Дата Печать</p>
---	--

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА №
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

3043000018

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
7		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F230, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
8		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F240, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
9		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F280, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
10		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F320, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
11		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F360, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
12		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F400, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
13		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F500, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
14		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F600, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
15		Материалы абразивные: микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F800, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
16		Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F1500, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
17		Материалы абразивные: особо тонкие микрошлифпорошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F2000, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
18		Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F100, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15, код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
19		Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F120, код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		

12. Удостоверение
Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз «Торгово-промышленная палата Калужской области»
248000, г. Калуга, пл. Старый Торг, 9/10



О.В. Борисова

Handwritten signature of O.V. Borisova

19.04.2023

Дата

Печать

13. Декларация заявителя

Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

Российской Федерации
(наименование страны)

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Горбаненко М. А.

19.04.2023

Подпись

Дата

Печать

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА №
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

3043000018

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
20		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F14 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
21		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F150 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
22		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F16 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
23		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F180 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
24		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F20 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
25		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F22 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
26		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F220 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
27		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F24 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
28		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F30 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
29		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F36 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
30		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F40 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
31		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F46 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-	Д2818		
32		23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F54 ,код	Д2818		

12. Удостоверение
Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз «Торгово-промышленная палата Калужской области»
248000, г. Калуга, пл. Старый Торг, 9/10



О.В. Борисова

Handwritten signature of O.V. Borisova

19.04.2023

Дата

Печать

13. Декларация заявителя

Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

Российской Федерации
(наименование страны)

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Горбаненко М. А.

19.04.2023

Подпись

Дата

Печать

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

3043000018

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
33		классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0 Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F60 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
34		Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F70 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
35		Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F80 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
36		Материалы абразивные: шлифовальные порошки из электрокорунда белого, марка «25А», зернистости F90 ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
37		Электрокорунд белый 25А (ПСР) фракция 0-0,015 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
38		Электрокорунд белый 25А (ПСР) фракция 0-0,020 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
39		Электрокорунд белый 25А (ПСР) фракция 0-0,045 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
40		Электрокорунд белый 25А (ПСР) фракция 0-0,063 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
41		Электрокорунд белый 25А (ПСР) фракция 0-0,1 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
42		Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,015 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
43		Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,020 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
44		Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,045 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
45		Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,063 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		
46		Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,1 мм ,код классификации товара по ОКПД2 ОК 034-2014 (КПЕС 2008)-23.99.15 ,код ТН ВЭД ЕАЭС 2818 10 110 0	Д2818		

12. Удостоверение

Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз «Торгово-промышленная палата Калужской области»
248000, г. Калуга, пл. Старый Торг, 9/10



О.В. Борисова

Handwritten signature of O.V. Borisova

19.04.2023

Дата

Печать

Подпись

13. Декларация заявителя

Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

Российской Федерации
(наименование страны)

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Горбаненко М. А.

19.04.2023

Подпись

Дата

Печать