



**ТЕХНОКЕРАМИКА**  
Промышленная группа Рефактор

**КАТАЛОГ**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

О Компании _____	2, 3
Электрокорунд белый 25А _____	4, 5
Электрокорунд белый 25А силанизированный _____	6
Муллит и порошки из плавленного муллита _____	7
Электроплавленные огнеупоры _____	8, 9
Сферические микродисперсные порошки _____	10
Формованные огнеупоры _____	11
Модификатор для ЛВМ алюминат кобальта _____	12
Низкощелочной оксид алюминия _____	13

## ООО «Технокерамика» — динамично развивающаяся научно-производственная компания.

Производственные мощности предприятия позволяют выпускать широкий номенклатурный ряд абразивных и огнеупорных материалов.



Продукты производства ООО «Технокерамика» одни из наиболее конкурентноспособных на рынке. Серийно производимые позиции включены в перечень промышленной продукции произведённой на территории Российской Федерации и имеют соответствующие номера реестровых записей.

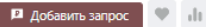


Кроме того, специалисты ООО «Технокерамика» обладают богатым опытом в целом ряде направлений, связанных с плазменной обработкой керамических материалов (обработка порошков для достижения сферической морфологии частиц, плазменная диссоциация минеральных концентратов, и пр.) для наукоёмких областей производства.



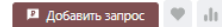
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



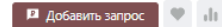
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



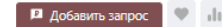
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



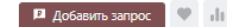
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



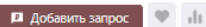
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



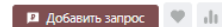
Материалы абразивные: микрошлифпорошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



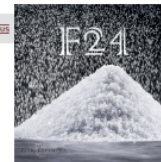
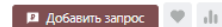
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



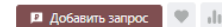
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



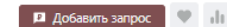
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



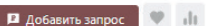
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



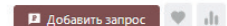
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



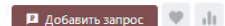
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



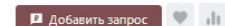
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



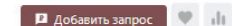
Материалы абразивные: шлифовальные порошки из...

ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



Электрокорунд белый 25А фракция 0-0,1 мм

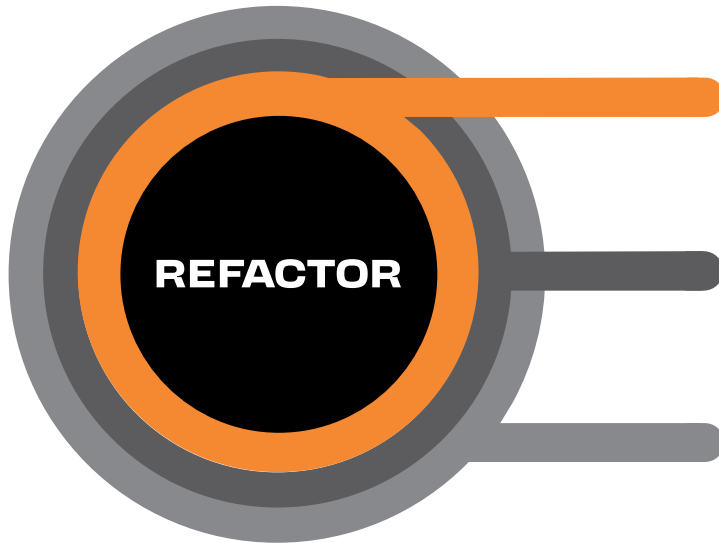
ООО «ТЕХНОКЕРАМИКА»



## ООО «Технокерамика» входит в состав промышленной группы Refactor

На сегодняшний день ООО «Технокерамика» входит в состав вертикально интегрированной промышленной группы под управлением компании Refactor, в которую, помимо предприятия, входят:

- ТОО «Казогнеупор-2015» (сырьевое обеспечение компаний группы, производство огнеупоров для нужд предприятий металлургической отрасли).
- АО «Подольские огнеупоры» (производство огнеупорной продукции для стекольной промышленности).



**ТЕХНОКЕРАМИКА**  
Промышленная группа Рефактор

**ПОДОЛЬСКИЕ  
ОГНЕУПОРЫ**  
Промышленная группа Рефактор

**КАЗОГНЕУПОР**  
Промышленная группа Рефактор

Совместно предприятия группы способны обеспечить практически полный производственный цикл выпускаемой продукции. Кроме того, компетенции специалистов группы Refactor позволяют успешно решать задачи, связанные с реализацией программ импортозамещения по профильным направлениям.





## Электрокорунд белый 25А

Одно из приоритетных направлений деятельности ООО «Технокерамика» – производство и выпуск широкого ряда фракций высокотехнологичных порошков из белого электрокорунда с чистотой содержания оксида алюминия до 99,5% для огнеупорных и абразивных областей применения.

На предприятии производятся порошки для абразивных применений в соответствии с международным стандартом FEPA, открытые огнеупорные фракции, полировальные порошки (PolAl), огнеупорные наполнители для суспензий ЛВМ (CorAl mix и MuAl mix), наполнители высокой чистоты для фидерного припаса (Cormix) и пр.

### Применения

- абразивы (бластинг, пасты, круги);
- огнеупоры (формованные, неформованные);
- наполнители в композитные материалы;
- керамические изделия;
- техническая керамика;
- противоскользящий агент;
- защитные покрытия;
- полирование оптических изделий;
- матирование стекла;
- финишная обработка поверхностей гранита, мрамора и пр.;

### Продукция

- шлифовальное зерно, шлифовальные порошки и микрошлифпорошки из белого электрокорунда марки 25А в соответствии с международным абразивным стандартом FEPA;
- тонкие микрошлифовальные порошки CorAl из белого электрокорунда марки 25А;
- тонкомолотые огнеупорные фракции из белого электрокорунда 25А;
- сверхтонкие полировальные порошки PolAl;
- огнеупорные наполнители CorAl mix и MuAl mix на основе оксида алюминия;

№ п/п	Фракция	Нормативный документ	Тип упаковки
1	F14 - F220	ГОСТ 28818-90; ГОСТ Р 52381-2005	Мешки 25 кг, МКР 1 тонна
2	F230 - F1200	ТУ 3988-075-00224450-99	
3	F1500 - F2000	СТО 68051575.001-2015	
4	0 - 0,200 мм	СТО 68051575.002-2016	
5	0 - 0,100 мм		
6	0 - 0,063 мм		
7	0 - 0,045 мм		
8	0 - 0,020 мм		
9	0 - 0,015 мм		
10	PolAl	СТО 68051575.025-2022	
11	CorAl mix	СТО 68051575.018-2021	

## Электрокорунд белый 25А силанизированный

ООО «Технокерамика» обладает достаточным уровнем компетенций и технологической оснащенности для производства силанизированного электрокорунда (SiAl). На данный момент предприятие является единственным производителем данного материала в России и активно сотрудничает с лидерами по производству напольных покрытий.

Для соответствия требованиям индустрии ламинированных напольных и других покрытий ООО «Технокерамика» осуществляет мойку и обработку белого электрокорунда 25А. Главными требованиями предприятий отрасли являются высокая чистота, правильное распределение частиц по размерам, отсутствие пыли, а также его аппретация для оптимизации свойств прозрачности, стойкости к истиранию и устойчивости к царапинам.

При наличии заявок с промышленными объемами возможна аппретация сферических порошков оксида алюминия производства ООО «Технокерамика».



### Применения

- ламинированные напольные покрытия (абразивостойкие покрытия);
- защитная пропиточная бумага (на основе меламиновой смолы);

### Продукция

- силанизированный белый электрокорунд;
- силанизированный сферический оксид алюминия;

№ п/п	Фракция	Нормативный документ	Тип упаковки
1	SiAl 1220	СТО 68051575.023-2022	Мешки 25 кг, МКР 1 тонна
2	SiAl 1580		



## Муллит и порошки из плавленного муллита

ООО «Технокерамика» – единственный производитель материала из ныне действующих производств на территории бывшего СССР. Тонкомолотые порошки активно используются в процессах импортозамещения в рамках замены импортным дистен-силлиманитовых концентратов.

Муллит – минерал группы алюмосиликатов. Является самым высокотемпературным соединением  $Al_2O_3$  с  $SiO_2$ . В природе встречается крайне редко, поэтому, как правило, производится путем нагрева силиката глинозема.

Тонкомолотые порошки (фракции 0 – 0,020 мм, 0 – 0,045 мм и 0 – 0,063 мм) активно используются в процессах импортозамещения в рамках замены импортных дистен-силлиманитовых концентратов.

### Применения


- огнеупорные и жаропрочные изделия;
- основа антипригарных покрытий и поверхностей;
- производство литейных форм;

### Продукция

- порошки из плавленного муллита ПМЛП;

№ п/п	Фракция	Нормативный документ	Тип упаковки
1	0 - 0,020 мм	СТО 68051575.015-2020	Мешки 25 кг, МКР 1 тонна
2	0 - 0,045 мм		
3	0 - 0,063 мм		

## Электроплавленные огнеупоры



Научно-техническая оснащённость и высокая квалификация специалистов предприятия позволяет ООО «Технокерамика» производить порошки электроплавленного диоксида циркония стабилизированного оксидом иттрия, оксидом кальция, оксидом магния и оксидами РЗМ для применения их в изготовлении технической и огнеупорной керамики как собственного производства, так и для поставки компаниям-партнёрам. Индукционная плавка также позволяет осуществлять синтез перспективных высокотемпературных соединений, например, цирконаты кальция, гадолиния и других РЗМ. Преимуществом материалов, производимых ООО «Технокерамика», является минимальное содержание загрязняющих примесей, в отличие от электродуговой плавки и других методов синтеза.

Дополнительно ООО «Технокерамика» предлагает к поставке вышеуказанные порошки дополнительно обработанные в потоке плазмы для достижения сферической морфологии частиц порошков. Например, сферический диоксид циркония стабилизированный оксидом иттрия 7%.

### Применения

- техническая керамика;
- огнеупорные материалы (узлы МНЛЗ, тигли);
- абразивы;
- теплозащитные покрытия;
- первый слой керамической формы для литья;

### Продукция

- порошки электроплавленного диоксида циркония стабилизированного:
  - оксидом иттрия (3%, 7-9%, 10% и др.);
  - оксидом кальция (4-6% и др.);
  - оксидом магния (4-6% и др.);
  - оксидами РЗМ;
- порошки плавленных огнеупоров:
  - цирконат кальция;
  - цирконаты различных РЗМ;
  - и другие;

№ п/п	Фракция*	Нормативный документ**	Тип упаковки
1	0 - 6 мм	СТО 68051575.007-2018 (ZrO <sub>2</sub> -CaO; оскольчатый) СТО 68051575.008-2018 (ZrO <sub>2</sub> -Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ; оскольчатый) СТО 68051575.011-2019 (ZrO <sub>2</sub> -MgO; оскольчатый)	Мешки 25 кг, МКР 1 тонна
2	40 - 100 мкм	СТО 68051575.013-2020 (ZrO <sub>2</sub> -CaO; оскольчатый) СТО 68051575.014-2020 (ZrO <sub>2</sub> -Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ; оскольчатый) СТО 68051575.027-2023 (ZrO <sub>2</sub> -Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ; сферический)	
3	40 - 63 мкм	СТО 68051575.029-2023 (ZrO <sub>2</sub> -CaO; сферический) СТО 68051575.030-2023 (LaCrO <sub>3</sub> -CaO; оскольчатый)	

\*гранулометрический состав подбирается в соответствии с ТЗ клиента

\*\*процент содержания стабилизирующего компонента по массе подбирается в соответствии с ТЗ клиента





## Сферические микродисперсные порошки

ООО «Технокерамика» обладает уникальной установкой, генерирующей плазму, которая позволяет эффективно обрабатывать «оскольчатые» керамические порошки и получать порошки со сферической (полнотелая дробь) морфологией частиц.

Кроме того, специалистами ООО «Технокерамика» успешно проведено большое количество НИОКР по получению сферических порошков из диоксида циркония, плавленного кварца, муллита, циркона и ряда других керамических соединений. Ведутся исследования и работы по созданию сферических порошков на основе цирконата гадолиния, составов на основе диоксида циркония с добавлением иттрия, лантана и церия.

Сферические порошки благодаря своей форме позволяют получать наиболее наполненные композитные материалы, а также оказывают меньше износа на оборудование подачи.

## Применения

- теплопроводящие наполнители;
- абразивы;
- дробеструйная обработка поверхностей;
- компонент обсыпки или суспензии в ЛВМ;
- техническая керамика;
- газотермическое/плазменное напыление защитных покрытий;
- аддитивные технологии;

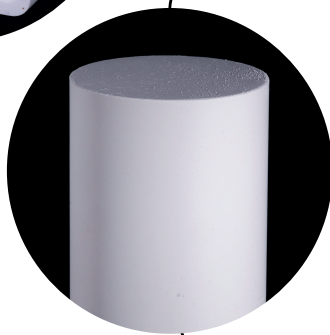
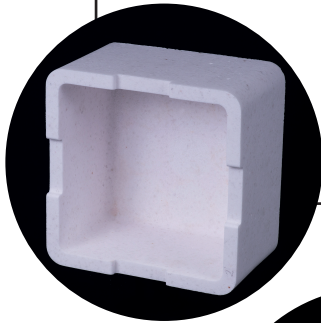
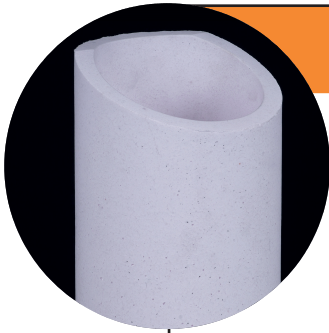
## Продукция

- корундовые полнотелые сферы (сферический оксид алюминия) ( $Al_2O_3$ );
- другие сферические материалы:
  - керамическая дробь на основе диоксида циркония ( $ZrO_2 \cdot SiO_2$ );
  - муллитовые полнотелые сферы ( $Al_2O_3 \cdot SiO_2$ );
  - сферический диоксид циркония стабилизированный оксидом иттрия ( $ZrO_2 \cdot Y_2O_3$  (8% и др.));
  - сферический диоксид кремния ( $SiO_2$ );
  - и другие;

№ п/п	Фракция	Нормативный документ	Тип упаковки
1	20 - 200 мкм*	СТО 68051575.005-2018 ( $Al_2O_3$ )	Мешки 25 кг, МКР 1 тонна
2		СТО 68051575.003-2017 ( $ZrO_2 \cdot SiO_2$ )	
3		СТО 68051575.019-2021 ( $ZrO_2$ )	

\*гранулометрический состав подбирается в соответствии с ТЗ клиента

## Формованные огнеупоры



Обладая собственной ресурсной базой, ООО «Технокерамика», при тесном сотрудничестве с предприятиями группы, успешно развивает собственное керамическое производство для нужд металлургических производств (тигли, охранные стаканы, коробки для прокалики стержней, печные подовые плиты, пенокерамические фильтры, керамические воронки, капсулы для процессов ЛВМ и др. изделия по требованиям заказчика). На отдельном участке налажено производство огнеупорных керамических изделий по чертежам клиентов для обеспечения авиационной и космической отраслей высококачественными материалами собственного отечественного производства, а также сопутствующими продуктами для производства литейных форм, стержней по технологии литья по выплавляемым моделям (ЛВМ) и для обработки металлов.

Помимо огнеупорных изделий, на данном участке также отработано производство керамических «штабиков» (мишеней) из диоксида циркония стабилизированного оксидом иттрия для электронно-лучевого распыления и получения теплозащитных покрытий на ответственных деталях авиадвигателей. В настоящее время специалистами ООО «Технокерамика» ведутся исследования и работы по созданию керамических штабиков на основе цирконата гадолиния, двухфазных составов на основе диоксида циркония стабилизированного оксидом иттрия.

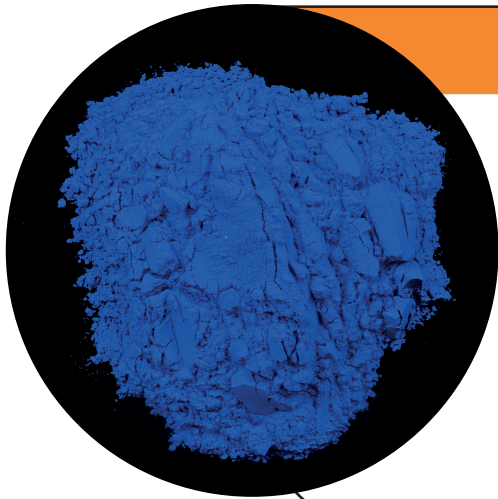
### Изделия из диоксида циркония

- узлы МНЛЗ;
- тигли;
- форсунки;
- мишени для электронно-лучевого распыления;

### Изделия на основе муллитокорундовых составов

- тигли;
- коробки (капсулы);
- охранные стаканы;
- подовые плиты;

## Модификатор для ЛВМ алюминат кобальта



ООО «Технокерамика» активно осваивает производство различных керамических соединений для комплексного обеспечения предприятий промышленности, работающих по технологии ЛВМ. Алюминат кобальта со сферической морфологией частиц применяется для поверхностного модифицирования лопаток ГТД для получения регламентированной макроструктуры поверхности рабочей лопатки после её отливки. Преимуществами данного материала являются отсутствие огеливания и равномерное распределение на поверхности керамических форм.

### Применения

- модификация поверхностной структуры отливок;

### Продукция

- алюминат кобальта сферический

№ п/п	Фракция	Нормативный документ	Тип упаковки
1	0-45 мкм	СТО 68051575.012-2021	Мешки 25 кг



### Низкощелочной оксид алюминия

Для обеспечения минимального содержания натриевых примесей ООО «Технокерамика» проводит циклическую механическую обработку порошков или обработку порошков в плазме, метод производства определяется в зависимости от возможных допусков по примесям и требуемой морфологии частиц у потребителей низкощелочных оксидов алюминия.

### Применения

- диэлектрические изделия;
- радиоэлектроника;
- специальные тигли;
- теплобарьерные покрытия;

### Продукция

- низкощелочной оксид алюминия КО, П, У;

№ п/п	Фракция	Нормативный документ	Тип упаковки
1	КО	СТО 68051575.009-2019	Мешки 25 кг
2	П		
3	У		

Производственная площадка ООО «Технокерамика» располагается в 10 километрах от г. Обнинск (Калужская обл.), что обеспечивает транспортную и логистическую доступность, а также преимущество по возможности оперативного кадрового расширения текущего штата для реализации новых направлений, над которыми ведёт работу наша команда высококлассных технических специалистов и их коллег с других передовых российских предприятий и институтов.

Приглашаем специалистов Вашего предприятия посетить производственную площадку ООО «Технокерамика» с целью знакомства с научно-техническими мощностями предприятия и обсуждения актуальных задач, стоящих перед Вашей компанией. Специалисты ООО «Технокерамика» ответят на Ваши вопросы и предложат оптимальные решения Ваших задач.



**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА И СКЛАД:**

249181, Калужская обл., Жуковский р-н, тер. 2-я  
площадка ОАО Приборный завод Сигнал, здание 101

**ДЛЯ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ:**

249160, г. Белоусово, а/я №28

**САЙТ:**

[www.technokeramika.ru](http://www.technokeramika.ru)

**ТЕЛЕФОНЫ:**

+7 (484) 397-21-21 - Общий

+7 (800) 101-40-71 - Отдел продаж

**ДЛЯ ЗАЯВОК И ВОПРОСОВ ПО ПРОИЗВОДИМОЙ  
ПРОДУКЦИИ:**

[sales@technokeramika.ru](mailto:sales@technokeramika.ru)

**ДЛЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ:**

[info@technokeramika.ru](mailto:info@technokeramika.ru)