

ОКП 15 2700 1

Группа И 25

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО "Санкт-Петербургский
институт огнеупоров"

Г.А. Тараканчиков

"20" октября 1998 г.

ПОРОШКИ ИЗ ПЛАВЛЕНОГО МУЛЛИТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 1527-026-00188162-98
(Взамен ТУ 14-8-450-83)

Литера А, листов 7

Дата введения 01.01.99

СОГЛАСОВАНЫ

Главный инженер Богдановичского ОАО "Огнеупоры"

А.А. Вяткин

"17" сентября 1998 г.
факс № 3586

Начальник отдела № 126
АО "Ижевский механический
завод"

В.Н. Чураков

"20" августа 1998 г.
письмо № 201/126

Главный Государственный
Санитарный врач по
Свердловской области
Б.И. Никонов

"29" сентября 1998 г.
факс № 10/10-269Т

РАЗРАБОТАНЫ

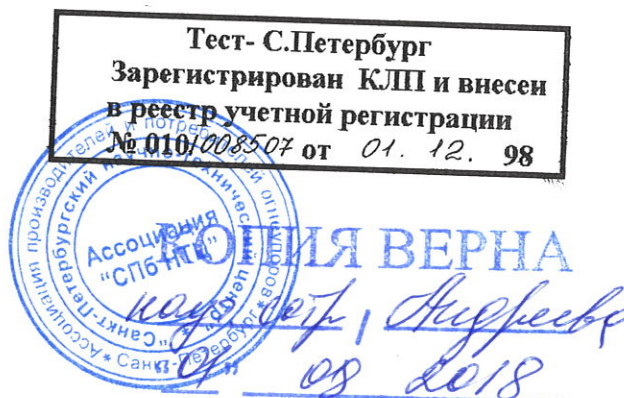
Зав.отделом стандартизации,
сертификации и качества
огнеупоров АО "Санкт-
Петербургский институт
огнеупоров"

А.Е. Жуковская

"12" октября 1998 г.

Тест- С.Петербург
Зарегистрирован КЛП и внесен
в реестр учетной регистрации
№ 010/008507 от 01.12.98

1998



Настоящие технические условия распространяются на порошки из плав-
ленного муллита (далее-порошки), предназначенные для изготовления высоко-
огнеупорных изделий, применяемых в различных тепловых агрегатах.

Порошкам присваивают марку ПМЛП - порошки из плавленного муллита.

В зависимости от зернового состава порошки подразделяют на фрак-
ции с предельный размером зерна 5; 3; 2,5; 1; 0,7; 0,5; 0,2; 0,063 мм.

В условное обозначение марки порошков при заказе должно входить
обозначение предельного размера зерна.

Пример записи условного обозначения продукции при ее заказе:
"Порошок из плавленного муллита марки ПМЛП-5 по ТУ 1527-026-00188162-98",
где 5 - предельный размер зерна.

Перечень документов, на которые имеются ссылки в тексте техниче-
ских условий, приведен в приложении А.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Порошки должны соответствовать требованиям настоящих техни-
ческих условий и технологической инструкции, утвержденной в установ-
ленном порядке.

1.2. Порошки по физико-химическим показателям должны соответ-
ствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1. Массовая доля, % :	
Al ₂ O ₃ , в пределах	72-77
Fe ₂ O ₃ , не более	0,3
Fe (металлического), не более	0,1
нерастворимого остатка (н.о.), не менее	90
2. Массовая доля влаги, %, не более	2



1.3. Порошки по зерновому составу должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Допускается изготовление порошков другого зернового состава по соглашению сторон.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для порошков с предельным размером зерна, мм							
	5	3	2,5	1	0,7	0,5	0,2	0,063
Зерновой состав, % – проход через сетку номер								
5, не менее	95	–	–	–	–	–	–	–
3,2, не менее	–	95	–	–	–	–	–	–
2,5, не менее	–	–	95	–	–	–	–	–
1, не менее	–	–	–	95	–	–	–	–
не более	40	–	–	–	–	–	–	–
0,7, не менее	–	–	–	–	97	–	–	–
0,5, не менее	–	–	–	–	–	95	–	–
не более	–	35	25	–	95	–	–	–
0,2, не менее	–	–	–	–	–	–	95	–
0063, не менее	–	–	–	–	–	–	–	95
не более	–	–	–	–	20	–	–	–
в пределах	–	–	–	–	–	–	40–80	–
Примечания. 1. Знак " – " обозначает – " не нормируется ".								

1.4. Порошки не должны содержать посторонних включений.

1.5. Маркировка и упаковка порошков – по ГОСТ 24717-94.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При поставке и применении порошков из плавленного муллита вредным производственным фактором является пыль порошков, относящаяся к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005-88 и ГОСТ 12.1.007-76.

2.2. Величина предельно-допустимой концентрации (ПДК) пыли порошков в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должна превышать 6 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005-88.



2.3. Контроль за содержанием пыли в воздухе рабочей зоны – по ГОСТ 12.1.005-88.

2.4. Порошки пожаро- и взрывобезопасны.

2.5. Работы, связанные с применением порошков, необходимо проводить с использованием средств индивидуальной защиты органов дыхания по ГОСТ 12.4.028-76 и ГОСТ 12.4.041-89.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Порошки принимают партиями.

Масса партии – не более 75 т.

3.2. Для контрольной проверки качества порошков и соответствия их требованиям настоящих технических условий применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565-85.

3.3. Внешний вид, химический состав, массовую долю нерастворимого остатка, влаги и зерновой состав определяют от каждой партии.

3.4. Каждая поставляемая партия порошков должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-поставщика или его товарный знак;
порядковый номер партии и дату выпуска;
марку порошков;
результаты лабораторных испытаний;
обозначение настоящих технических условий.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Массовую долю Al_2O_3 и Fe_2O_3 определяют по ГОСТ 2642.0-86, ГОСТ 2642.4-88 и ГОСТ 2642.5-86, массовую долю Fe металлического – по ГОСТ 13997.0-84 и ГОСТ 13997.5-84.

Допускается применение других аттестованных методов анализа, обеспечивающих требуемую точность.

4.2. Массовую долю нерастворимого остатка (Н.О.) определяют по методике N 831-90(х).

4.3. Массовую долю влаги определяют по ГОСТ 28584-90.



4.4. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-88 со следующими дополнениями.

4.4.1. Зерновой состав порошков с предельным размером зерна:

5; 3; 2,5; 1; 0,5 мм определяют методом сухого отсева на ситах с сетками N 5; 3,2; 2,5; 1; 05 по ГОСТ 3826-82;

0,7; 0,2 мм – методом комбинированного отсева, путем промывки на сите с сеткой N 0063 по ГОСТ 6613-86 и затем сухим отсевом на ситах с сетками N 07; 05; 02 по ГОСТ 6613-86;

0,063 мм – методом мокрого отсева на сите с сеткой N 0063 по ГОСТ 6613-86.

4.5. Внешний вид, маркировку и упаковку порошков проверяют визуально.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение порошков – по ГОСТ 24717-94 со следующим дополнением.

5.1.1. Хранение порошков осуществляют в крытых складах в условиях, исключающих их увлажнение.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Готовые порошки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

6.2. Изготовитель гарантирует соответствие порошков требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования и хранения.

6.3. Срок хранения порошков не ограничен.



Приложение А
(справочное)

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий

ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия
ГОСТ 12.1.041-89	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования
ГОСТ 2642.0-86	Материалы и изделия огнеупорные. Общие требования к методам химического анализа
ГОСТ 2642.4-86	Материалы и изделия огнеупорные. Методы определения окиси алюминия
ГОСТ 2642.5-86	Материалы и изделия огнеупорные. Методы определения окиси железа
ГОСТ 3826-82	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
ГОСТ 6613-86	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками нормальной точности. Технические условия
ГОСТ 13997.0-84	Материалы и изделия огнеупорные цирконийсодержащие. Общие требования к методам химического анализа
ГОСТ 13997.5-84	Материалы и изделия огнеупорные цирконийсодержащие. Методы определения окиси железа
ГОСТ 24717-94	Огнеупоры и сырье огнеупорное. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование
ГОСТ 26565-85	Огнеупоры неформованные. Методы отбора и подготовки проб
ГОСТ 27707-88	Огнеупоры неформованные. Метод определения зернового состава
ГОСТ 28584-90	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения влаги
Аттестат N 831-90(x)	Методика выполнения измерения массовой доли нерастворимого остатка



Лист регистрации изменений к ТУ 1527-026-00188162-98

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения документа
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

